

COMMANDER THERMAL

Der Steiner Commander war schon immer ein Garant für ultimative Sicherheit und Unterstützung auf See; der neue **COMMANDER THERMAL** wird diesen Anspruch nicht nur erfüllen, sondern sogar noch weiter ausbauen.

Wir versprechen Ihnen heute, wie immer, hervorragende Beobachtungsleistung, aber auch technologische Innovation und Zuverlässigkeit.

QUANTUM VISION™

Mit seiner fortschrittlichen **Quantum Vision Technologie**, garantieren wir eine herausragende Bildqualität auf die Sie sich verlassen können. Das Commander Thermal Wärmebildgerät von Steiner bietet die perfekte Ausrüstung für alle Seefahrer, das ihnen auf hoher See sowie anspruchsvollsten Herausforderungen, **Sicherheit und präzise Navigation** ermöglicht. Es gewährt wertvolle Unterstützung bei dem Navigieren am Tag oder in völliger Dunkelheit. Zudem verspricht es klare Sichtbarkeit von beleuchtete und unbeleuchteten Tonnen, Treibgut, anderen Boote und Hafeneinfahrten.

BENUTZERFREUNDLICH

- Simple Bedienoberfläche
- Komfortabler Tragekomfort durch die Handschleife
- Einfacher erreichbarer On/Off Knopf
- Wechselbatterie
- Smartes Design und leichtes Gewicht

ROBUST

- Legendäres Steiner Makrolon Gehäuse
- Ultimativ leistungsfähig in extremen Bedingungen
- Funktionelle Tragetasche
- Getestet für den härtesten Einsatz
- Extrem belastbar



COMMANDER THERMAL

Perfektioniert durch Quantum Vision™

Der Commander Thermal bietet gestochen scharfe Wärmebilder und damit herausragende Sicherheit auf See – selbst bei völliger Dunkelheit, Regen oder Nebel – ein unverzichtbarer Begleiter.

TECHNISCHE DATEN

Commander Thermal		Art.-Nr. 8700000109
Detektor	Auflösung	640 x 512 @ 12µm
Optik	High Performance	Quantum Vision™
Objektiv	Brennweite	35mm F1.0
	Sehfeld auf 100m	12.5° x 9.4°
	Systemvergrößerung	1 - 8x (digital)
	NETD	< 35mK
Anzeige	Display	OLED
	Auflösung	1280 x 960 Pixel
	Bildfrequenz	50Hz
	Max Bildschirmgröße	22 Zoll
	Videoausgangsformat	analog Video
	Laufzeit	> 8,5 Std.

Gehäuse	Maße	210 x 80 x 68 mm
	Gewicht	514 g
	Augenmuschel	Ergonomisch
	Garantie	2 Jahre

Beispiel - Farbmodi:



White Hot



Black Hot



Amber

STEINER CONNECT APP



ERLEBNISSE SPEICHERN UND TEILEN!